



EURONOL ADRAK AQUAPLUS – Концентрат универсальной водосмешиваемой СОЖ для общего применения. Рекомендуется как для универсального оборудования, так и при централизованной подаче в автоматических линиях. Используется в виде 3-5% эмульсий. В основном предназначен для применения на металлорежущих станках в виде водных растворов на различных операциях обработки металлов резанием (стали различной обрабатываемости, в том числе шарикоподшипниковые) при лезвийной и абразивной обработке сталей, серого и ковкого чугуна, сплавов титана и алюминия.

Рабочая эмульсия СОЖ обладает высокой мощностью, проникающей и охлаждающей способностью, смазочными свойствами, обеспечивает требуемые стойкость инструмента и качество обрабатываемых поверхностей, не вызывает разрушения лакокрасочных покрытий, резиновых и пластмассовых деталей металлообрабатывающего оборудования.

Специальный состав этой СОЖ используется как антикоррозионный состав для консервации в процессе изготовления стальных труб.

Особенности и преимущества:

Концентрат СОЖ ADRAK AQUAPLUS образует мелкодисперсную жидкость, обладающую хорошими охлаждающими и смазочными свойствами. Благодаря наличию присадок обладает высоким смазочным действием.

В состав СОЖ входят высококачественное базовое масло, смазочные присадки, ПАВ, ингибиторы коррозии.

Не содержит хлора, нитрита натрия и других часто используемых в СОЖ вредных компонентов.

- Высокие технологические свойства, как при работе с быстрорежущим, так и твердосплавным и абразивным инструментом.
- Высокая бактериологическая устойчивость позволяет сохранять высокие технологические, антикоррозионные и санитарно-гигиенические свойства в процессе длительной эксплуатации.

- Высокие моющие свойства позволяют значительно уменьшить загрязнение частицами инструментального и обрабатываемого материалов (особенно при абразивной обработке);

- Высокие антикоррозионные свойства позволяют:

- использовать растворы малой концентрации (от 2,5% в зависимости от жесткости применимой воды);

- предохранять детали в межоперационный период;

- использовать для приготовления рабочих растворов воду высокой жесткости (до 7 мг-экв./л).

- Утилизация не требует использования специальных методов разложения и очистки, возможно использование реagentного метода или электрофлоткоагуляции, как правило достаточно использования существующих на предприятии-потребителе технологий разложения и утилизации отработанных СОЖ.

- Смазочно-охлаждающие жидкости ADRAK AQUAPLUS смешиваются между собой с сохранением основных эксплуатационных свойств и могут утилизироваться по единой технологии разложения. Для полусинтетических СОЖ семейства характерен длительный срок службы рабочих эмульсий (от 3 месяцев и более).

- Выдерживают глубокое перемораживание до минус 15°C*

Применение:

Тип операции	Материал			
	Чугун	Общемашиностроительные стали	Труднообрабатываемые стали и сплавы	Алюминий
Точение	•	•	•	•
Сверление	•	•	•	•
Резьбонарезание	•	•	•	•
Протягивание	•	•	•	•
Вытяжка				•
Шлифование	•	•	•	•
Холодная прокатка				•
Финишная обработка	•	•	•	•
Волочение				•

Приготовление:

Перед приготовлением EURONOLTM ADRAK AQUAPLUS оборудование должно быть очищено, так как смешивание с загрязненными или несовместимыми остатками других эмульсий ухудшает исходное качество приготовленной эмульсии.

Для этого оборудование, заполняемое рабочей эмульсией, должно быть подготовлено следующим образом:

- Из него полностью удаляют остатки другой рабочей эмульсии
- Очищают от грязи и шлама
- Всю систему промывают и дезинфицируют

Жесткость воды для приготовления эмульсии должна лежать в пределах 100-400 ppm (вода средней и повышенной жесткости). В мягкой воде (менее 50 ppm) возможно образование пены при высоких скоростях подачи СОЖ. Перед приготовлением эмульсии рекомендуется проверить жесткость воды. В случае использования мягкой воды рекомендуется предварительно провести тест на пенообразование эмульсии в концентрации 5%.

Приготовление эмульсии из концентрата СОЖ осуществляется простым смешиванием СОЖ с водой с соблюдением следующих правил:

- Концентрат всегда добавляется в воду;
- Оптимальная температура воды для приготовления СОЖ должна быть 5-25°C;
- Смешивание производится путем постепенного добавления концентрата в воду с постоянным перемешиванием;

* - перед применением требуют постепенной разморозки при температуре окружающей среды не более 25°C



Преимущества:

Концентрации рабочих эмульсий COЖ EuronolTM ADRAK AQUAPLUS для различных видов обработки

Обрабатываемый материал, операция и инструментальный материал	Концентрация, %	Обрабатываемый материал, операция и инструментальный материал	Концентрация, %
Обработка серого чугуна		Обработка углеродистых сталей	
Точение твердосплавными резцами	3	Точение твердосплавными резцами	3
Сверление быстрорежущими сверлами	3	Точение быстрорежущими резцами	3
Развертывание твердосплавными развертками	3	Отрезка и сверление	3
Резьбонарезание быстрорежущими метчиками	5	Развертывание и резьбонарезание	5
Фрезерование дисковыми быстрорежущими фрезами	5	Фрезерование дисковыми быстрорежущими фрезами	5
Шлифование круглое, наружное и бесцентровое	2-3	Протягивание быстрорежущими протяжками	4-6
Обработка нержавеющей сталей		Шлифование	2-3
Точение твердосплавными резцами	3	Обработка легированных сталей	
Точение быстрорежущими резцами	5	Точение твердосплавными резцами	3
Сверление, развертывание	5	Точение быстрорежущими резцами	3
Фрезерование дисковыми быстрорежущими фрезами	5-7	Отрезка, сверление, развертывание	3
Шлифование	2-3	Резьбонарезание быстрорежущими метчиками	5
Протягивание быстрорежущими протяжками	4-6	Протягивание быстрорежущими протяжками	5-7
Шлифование	2-3	Шлифование	2-3
		Обработка алюминиевых сплавов	
		Точение	5
		Отрезка, сверление быстрорежущими инструментами	4-6
		Фрезерование концевыми быстрорежущими фрезами	4-6
		Резьбонарезание и развертывание	5-7

Стандарт качества:

DIN 51385 часть 2.1 (SEM), ISO 6743/7 L-MAB, ГОСТ 28549.7-90 (тип L-MAB)

Типичные физико-химические характеристики:

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение
Внешний вид	-	Маслянистая жидкость
Цвет	визуально	Светло-коричневый
Тип эмульсии	-	Полупрозрачная микроэмульсия
Кинематическая вязкость при 50°C, не более	мм ² /с	100
Кислотное число, не более	мгКОН	40
pH 3%-эмульсии, в пределах	-	8,5-10
Коррозионное воздействие на ч/м 3% эмульсии в течении 5 часов	-	выдерживает
Склонность к пенообразованию 3%-ой эмульсии, не более	см ³	200
Устойчивость пены в 3%-ой эмульсии, не более	см ³	40
Коэффициент рефрактомера	-	1,04

*- перед применением требуют постепенной разморозки при температуре окружающей среды не более 25°C

Техническая поддержка help@euronol.ru

*Параметры являются типичными и могут быть изменены производителем подробнее на EURONOL.RU